

Merkmale

Schlepper	Standard	Optional
Lithium-Eisenphosphat-Batterie	●	
Große, einteilige Pedalauflagen aus Gummi	●	
Leistungsstarkes Wechselstrom-Antriebssystem	●	
Vollhydraulische Lenkung	●	
Vakuumunterstützte hydraulische Bremsanlage (35-60 t)	●	
Standard-Zugbolzen	●	
Zwillingsbereifung der Antriebsräder (90 t)	●	
OPS		○
Alternative Zugbolzenhöhe		○
Zwillingsbereifung der Antriebsräder (70/80 t)		○
Vollgummireifen		○
Nicht kreidender weißer Vollgummireifen		○
Kabine		
Einstiegsgriff	●	
Lenkradverstellung	●	
Standardsitz	●	
Frontscheibenwischer	●	
Rückspiegel	●	
Vollständig geschlossene Fahrerkabine	●	
Sonnenblende	●	
Teilgeschlossene Fahrerkabine		○
Heizung		○
Gefederter Sitz		○
USB-Anschluss		○
Ohne Kabine		○
Klimaanlage		○
Scheibenwischer mit Waschanlage		○
Bedienelemente und Instrumente		
Multifunktionsinstrument	●	
Elektrische Hupe	●	
Störungsanzeige	●	
Rangierschalter	●	
Integrierter Elektroschaltkasten	●	
Ladeaufforderung	●	
Rückfahrkamera		○
Überwachungseinrichtung		○
Geschwindigkeitsbegrenzung		○
Sicherheit		
Akustischer Rückfahrwarner	●	
Druckluftbetätigtes hydraulisches Bremssystem (70-90 t)	●	
Feuerlöscher		○
Fernbetätigung der Bremse und Signalausgang (70-90 t)		○
Beleuchtung		
LED-Scheinwerfer (Fern- und Abblendlicht)	●	
Blinkleuchten	●	
Kombinierte LED-Heckbetriebsleuchte	●	
Deckenleuchte	●	
Sonstiges		
Batterieladegerät		○

Hangcha Europe GmbH
Mariechen-Graulich-Straße 12a
65439 Flörsheim am Main
Deutschland

Kontakt
Tel.: +49 6145 3769166
E-Mail: admin@hangchaeurope.c

Vertrieb
Thomas Dittrich
Mobil: +49 160 96548808
E-Mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.c

Technischer Support
Thomas Pannke
Mobil: +49 175 9284213
E-Mail: thomas.pannke@hangchaeurope.c

www.hangchaeurope.com

Hangcha Europe GmbH behält sich das Recht vor, die in dieser Broschüre dargestellten Farben, Ausstattungen und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern sowie einzelne Modelle aus dem Programm zu nehmen. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen. Die Farben der ausgelieferten Flurförderzeuge können geringfügig von den Darstellungen in dieser Broschüre abweichen.



Folgen Sie uns auf Facebook



Folgen Sie uns auf YouTube



Folgen Sie uns auf WeChat



Laden Sie die App „Hangcha Forklift“ herunter



ISO45001:2018



ISO14001:2015



ISO9001:2015



HANGCHA-Fahrzeuge erfüllen die europäischen Sicherheitsanforderungen.



X-SERIE
ELEKTROSCHLEPPER
mit einer Anhängelast von 35.000 bis 90.000 kg

X-SERIE

ELEKTROSCHLEPPER MIT
HOCHVOLT-LITHIUM-IONEN-
BATTERIE

AUSSEN ROBUST

Mit seiner strömlinienförmigen, einteiligen Stahlkonstruktion, den markanten Linien und geschwungenen Flächen sowie dem mittig angeordneten Fahrerplatz eignet sich das Gerät ideal für den Schubbetrieb.

UMWELTSCHUTZ



- Geräuscharm. Emissionsfreiheit und Energieeinsparung sowie weitere Vorteile erfüllen die Umweltschutzanforderungen.
- Für das Gerät werden asbestfreie Materialien verwendet.



HANGCHA bietet eine Li-Ionen-Batterie (LiFePO4) mit 6 Jahren oder 12000 Betriebsstunden Garantie.

HOCHVOLT

100kWh

Batteriekapazität

KONSEQUENT AUF

DEN FAHRER AUSGERICHTET

SICHERHEIT

- Elektrisch vakuumunterstützte Bremsanlage (35–60 t) / druckluftunterstützte hydraulische Bremsanlage (70–90 t). Das Zweikreis-Allradbremssystem mit zwei Bremskammern und proportionaler Bremskraftverteilung zwischen Vorder- und Hinterachse gewährleistet ein sicheres, stabiles und zuverlässiges Bremsverhalten. Der groß dimensionierte Vakuumzylinder unterstützt die Bremswirkung zuverlässig und erhöht die Sicherheit auch bei ausgeschaltetem Gerät.
- ELEKTRISCHER HAUPTSCHALTER: Der elektrische Hauptschalter ermöglicht eine Notabschaltung und gewährleistet die Sicherheit des Geräts.
- LENKPUMPENMOTOR MIT ZWEI SPANNUNGSVERSORGUNGEN: Der Lenkpumpenmotor gewährleistet sowohl bei Hoch- als auch bei Niederspannung einen stabilen Betrieb und sorgt für eine sichere und zuverlässige Lenkung.
- SICHERHEITSVERRIEGELUNG: Die Zugstange ist gegen unbeabsichtigte Betätigung gesichert und bietet dadurch eine hohe Betriebssicherheit.



Das Gerät erfüllt die Schutzart IPX5. Wichtige elektrische Komponenten sind erhöht angeordnet und dadurch vor eindringendem Wasser von der Fahrbahn geschützt. Dies gewährleistet eine hohe Watfähigkeit sowie einen sicheren und zuverlässigen Betrieb.

HOCHVOLT-STEUERUNGSSYSTEM FÜR PERMANENTMAGNET-SYNCHRONMOTOREN:

Gewährleistet ein stabiles und präzises Fahrverhalten sowie eine optimale Abstimmung zwischen Motor und elektronischer Steuerung und bietet folgende Funktionen:

- | | | |
|---|-------------------------|---------------------------------|
| 1 Rückfreies Anfahren | 2 Rekuperatives Bremsen | 3 Bremsen beim Richtungswechsel |
| 4 Schutz vor Zurückrollen an Steigungen | 5 Energie-sparend | 6 Hohe Sicherheit |



Fernbetätigung der Bremse und Signalausgang (70–90 t). Der angehängte Plattformwagen ist ebenfalls mit Brems- und Lichtwarnfunktionen ausgestattet, wodurch die Sicherheit des gesamten Schleppzugs erhöht wird.

KOMFORT

- Die Kabine bietet eine gute Rundumsicht und verfügt über einen einteiligen Rahmen aus Profilstahlrohren. Die flexible Verbindung mit der Karosserie sorgt für eine gute Abdichtung sowie Schall-, Schwingungs- und Wärmedämmung und erhöht dadurch den Fahrkomfort. Der großzügige Bedienbereich und die niedrigen Einstiegsstufen erleichtern dem Fahrer das Ein- und Aussteigen.



- Das Mensch-Maschine-Interaktionssystem mit kompakten und zuverlässigen digitalen Multifunktionsinstrumenten sowie einem kombinierten Wippschalter ermöglicht eine übersichtliche Anzeige der Betriebszustände des Geräts.
- Die gesamte Kabine ist vollständig gefedert, gut abgedichtet und vibrationsarm. Ein gefederter Sitz sorgt zusätzlich für hohen Bedienkomfort.
- Die elastische Fahrwerksfederung und der lange Radstand sorgen für hohen Fahrkomfort.
- Die Vorwärts- und Rückwärtsneigung des Lenkrads ist einstellbar, und der Sitz lässt sich um 150 mm nach vorn und hinten verstellen, sodass der Fahrer die optimale Fahrposition wählen kann.





Das permanentmagneternregte Synchronantriebssystem bietet eine hohe Antriebsleistung und eine präzise Geschwindigkeitsregelung und sorgt so für eine hohe Energieeffizienz.

NENNTRAGFÄHIGKEIT
90
Tonne

FAHRGESCHWINDIGKEIT
32
KM / H

WEITERENTWICKLUNG

- Hocheffizientes Antriebssystem und leistungsstarke Lithium-Eisenphosphat-Batterie. Die Batterie ist horizontal angeordnet.
- Die LED-Anzeigeeinstrumente verfügen über eine Batterieanzeige, einen Betriebsstundenzähler und eine Fehler-Selbstdiagnose. Wartungsarbeiten und Anpassungen der Geräteleistung können direkt über die Anzeigeeinstrumente und ohne zusätzliches Handgerät durchgeführt werden. Fehler werden durch eine Kombination aus Codes und Text angezeigt und lassen sich dadurch schnell und einfach erkennen.
- Am Heck des Geräts befinden sich Bedienschalter für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt sowie ein Not-Aus-Schalter.



- Zur Serienausstattung gehören LED-Leuchten sowie Scheinwerfer mit integriertem Fern- und Abblendlicht.



Die elektrischen Komponenten sind wasserdicht ausgeführt. Die elektrische Steuerung verfügt über eine Zwangswasserkühlung für eine effiziente Wärmeabfuhr und bietet einen hohen Schutz gegen Staub und Wasser.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Die elektrischen Komponenten wie Steuergerät, Schütz, Instrumente und Fahrpedale stammen allesamt von renommierten Marken und zeichnen sich durch hohe Zuverlässigkeit aus.
- Für Antrieb und Lenkung wird ein System mit Permanentmagnet-Synchronmotoren eingesetzt, und die Motoren sind wartungsfrei.
- Die weit zu öffnende Fronthaube, die leicht abnehmbare Abdeckplatte des Steuergeräts und weitere Merkmale erleichtern Wartung und Inbetriebnahme erheblich.
- Die leicht abnehmbare Abdeckplatte des Steuergeräts und die hintere Abdeckplatte erleichtern die Wartung und Inbetriebnahme von Antrieb und elektrischer Steuerung erheblich.

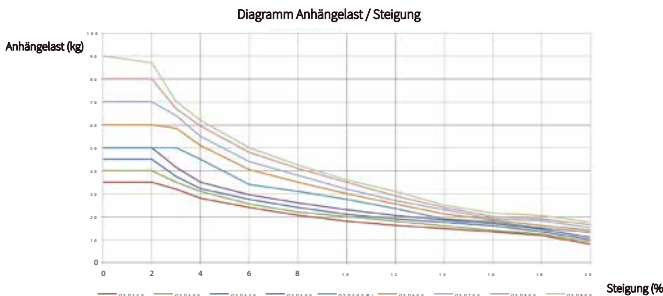


Technische Daten

Kennzeichnung	1.1	Hersteller	HANGCHA GROUP CO.,Ltd.									
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	QSD350-XY2-MH	QSD400-XY2-MH	QSD450-XY2-MH	QSD500-XY2-MH	QSD500-XY2-MHP	QSD600-XY2-MH	QSD700-XL2-MH	QSD800-XL2-MH	QSD900-XL2-MH	
Grundbedeutung / Erweiterte Werte	1.5	Nenn-Anhängelast	0 (kg)	35000	40000	45000	50000	50000	60000	70000	80000	90000
	1.8	Radstand	y (mm)	2230	2230	2230	2230	2230	2230	2290	2290	2290
	2.1	Eigengewicht	kg	4580	4800	5080	5220	5750	6400	7130	7660	8465
	2.3	Achslast, unbeladen vorn/hinten	kg	1330/3250	1350/3450	1300/3780	1155/4065	1350/4400	1300/5100	1245/5885	1225/6435	1230/7235
	2.2	Reifengröße, vorn		7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR
Abmessungen	2.3	Reifengröße, hinten		250-15-15PR	250-15-15PR	250-15-15PR	250-15-15PR	250-15-15PR	250-15-15PR	300-15-18PR	300-15-18PR	7.50-16-14PR
	2.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetriebene Räder)		2/2x	2/2x	2/2x	2/2x	2/2x	2/2x	2/2x	2/2x	2/4x
	2.8	Spurweite, vorn	b _v (mm)	1345	1345	1345	1345	1345	1345	1360	1360	1360
	2.7	Spurweite, hinten	b _h (mm)	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1640	1640	1737
	4.7	Kabinenhöhe	h _k (mm)	2130	2130	2130	2130	2130	2130	2180	2180	2180
Elektro-Meßungsdaten	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₂ (mm)	450	450	450	450	450	450	470	470	470
	4.19	Gesamtlänge	l _t (mm)	3448	3448	3448	3448	3553	3553	3705	3705	3705
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	1746	1746	1746	1746	1746	1950	1950	2190	
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte des Radstands	m ₁ (mm)	200	200	200	200	200	200	200	200	200
	4.35	Wenderadius	W _a (mm)	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3350	3350	3350
	5.1	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	km/h	-/32	-/32	-/32	-/32	-/32	-/32	-/32	-/32	-/32
	5.6	Max. Zugkraft, beladen/unbeladen	N	31500	34000	37000	40000	43000	50000	53000	58000	64000
	6.7	Steigfähigkeit, beladen/unbeladen	%	-/33	-/33	-/33	-/33	-/33	-/33	-/33	-/33	-/33
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch			
	6.1	Nennleistung des Fahrmotors S2 80 min	kW	45	45	45	45	60	60	70	70	70
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	405,7/173	405,7/173	405,7/173	405,7/173	412,16/228	412,16/228	580/173	580/173	580/173

Lithium-Loren-	Model	Batterie	Kapazität (Ah) / Spannung (V)					
			173/405,7	268/388,4	228/412,16	302/412,16	173/579,6	200/579,6
	QSD350-XY2-MH		●	○				
	QSD400-XY2-MH		●	○				
	QSD450-XY2-MH		●	○				
	QSD500-XY2-MH		●	○				
	QSD500-XY2-MHP				●	○		
	QSD600-XY2-MH				●	○		
	QSD700-XL2-MH						●	○
	QSD800-XL2-MH						●	○
	QSD900-XL2-MH						●	○

Hinweis: ● Standard-Batteriekapazität; ○ Optionale Batteriekapazität; ■ Batteriewasserkühlung; ■ Batterieluftkühlung



Die in der Tabelle angegebene maximale Zugkraft wurde auf einer trockenen, festen Betonoberfläche bei einem Reibungskoeffizienten von 0,8 ermittelt. Je nach Fahrbahnbeschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen. Die in diesem Diagramm angegebene Anhängelast entspricht der Gesamtmasse des Schleppzugs einschließlich des Schleppers und der gezogenen Last. Die angegebenen Werte sind theoretische Werte, die auf einer trockenen, festen Betonoberfläche bei einem Rollwiderstandskoeffizienten von 0,015-0,018 ermittelt wurden. Die tatsächliche Anhängelast kann je nach Fahrbahnbeschaffenheit und Rollwiderstand abweichen.

